

SOLUCIONES
DE AGUAS RESIDUALES

Se necesita mucho esfuerzo para convertirte en un experto, y tus clientes confían en ti. Las bombas Little Giant hacen el trabajo, ofreciendo una confiabilidad probada tanto para plomeros como para propietarios de viviendas.

¿Necesitas ayuda para seleccionar la bomba ideal de aguas residuales? Empieza con nuestras soluciones recomendadas para tus aplicaciones.

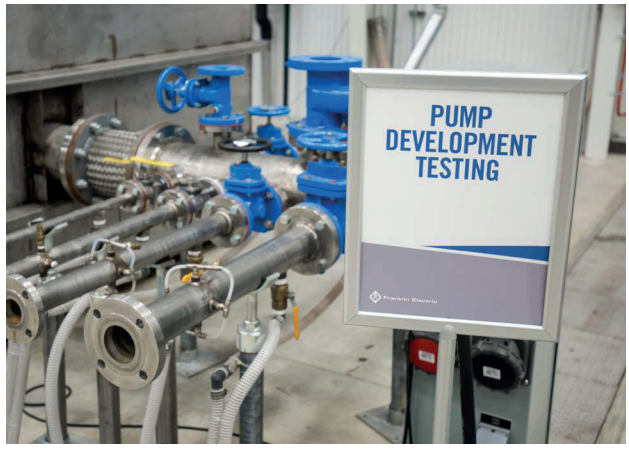
BARNES® de Colombia

www.barnes.com.co

80 AÑOS DE EXPERIENCIA NOS RESPALDAN

PROBADO EN NUESTRO LABORATORIO

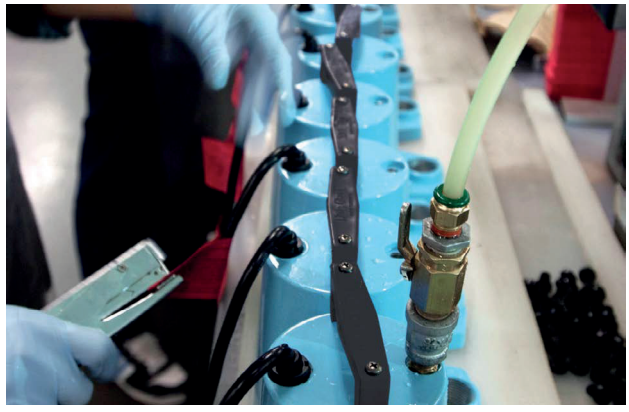
Cada bomba de sumidero, aguas residuales, efluentes, utilitarias y trituradora de Little Giant se prueba en húmedo antes de salir de la fábrica. Y cada bomba ha sido diseñada para un rendimiento a largo plazo, confiabilidad y fiabilidad. Invertir este tiempo y recursos adicionales es un paso esencial para proporcionar productos de calidad en los que puedes confiar. Desde 1964, hemos probado cada bomba en agua para confirmar que todo está funcionando perfectamente antes de decir que el trabajo está hecho.



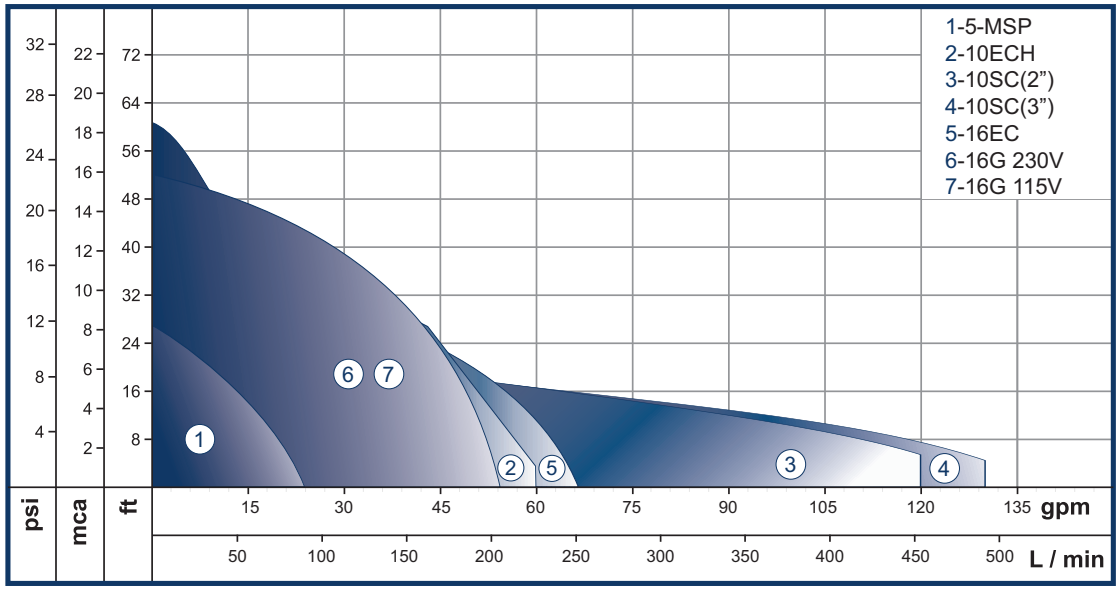
CONOCIMIENTO TÉCNICO SUPERIOR

La ayuda está a una llamada de distancia. Con décadas de experiencia en la industria, nuestro equipo está formado por personas reales que ofrecen respuestas en tiempo real.

Para obtener respuestas a sus preguntas sobre sistemas de agua, comuníquese con nuestro equipo de soporte técnico al 601 743 9090 ext. 3



CUADROS DE SELECCIÓN



LittleGIANT

Bombas de Servicios Generales
5 Series - 1/6 HP

Material **Aluminio**

Motor **Eléctrico**

Cuando el agua aparece sin aviso, las bombas utilitarias Little Giant la mueven rápida y fácilmente a donde la necesitas.



100% PROBADAS

1 AÑO GARANTÍA

Características

- La carcasa de la bomba, fabricada en aluminio fundido con recubrimiento epóxico resistente a la corrosión y al óxido, proporciona resistencia y una alta disipación de calor, adecuada tanto para uso doméstico como profesional.
- Clasificada para funcionamiento continuo, lo que permite una amplia gama de aplicaciones y usos.
- Diseño compacto, con la versión manual pesando menos de 4 kilos, lo que hace que esta bomba sea verdaderamente portátil.
- Motor PSC de 1/6 hp, eficiente en energía y libre de aceite, es ecológico y ofrece una capacidad máxima de 1500 gph. FKM Sello de triple lámina.
- Rodamientos esféricos superior e inferior para una larga vida útil.

Especificaciones

Modelo	Referencia	Ø Descarga	Potencia (Hp)	Fases	Voltaje (V)	Velocidad	H máx. (mca) *	Q máx. (gpm) **
5-MSP	505717	1" NPT	0,17	1	115	3450	8	25

Bombas Residuales
10ECH Series - 1/2 HP

Material **Hierro Fundido**

Motor **Eléctrico**

Nuestras bombas de sumidero/efluentes equilibran el manejo de agua pluvial y efluentes ligeros, manteniendo los sótanos secos y respaldando las fosas sépticas.



100% PROBADAS

1 AÑO GARANTÍA

Características

- Motor con condensador permanente (PSC).
- Consumo eficiente de energía con baja corriente (amperaje).
- Diseñado para funcionamiento continuo.
- Modelos con descarga FNPT de 1- 1/2" (38 mm).
- Manejo de sólidos de hasta 3/4" (19mm) de diámetro.
- Múltiples opciones de interruptores para operación automática. 140 °F (60 °C) Rango de temperatura del líquido.
- Certificado/listado por cCSAus.

Especificaciones

Modelo	Referencia	Ø Descarga	Potencia (Hp)	Fases	Voltaje (V)	Velocidad	H máx. (mca) *	Q máx. (gpm) **
10ECH-CIA-SFS 115V 60HZ 20FT	511623	1-1/2" NPT	0,5	1	115	3450	18,3	60

BARNES de Colombia

Bombas Sumergibles 10SC Series - 1/2 HP

Material **Aluminio**

Motor **Eléctrico**

Para sistemas sépticos confiables a largo plazo, las bombas de efluentes Little Giant ofrecen construcción en hierro fundido y alarmas de instalación.



100% PROBADAS

1 AÑO GARANTÍA

Características

- Motor con condensador Permanente (PSC).
- Consumo eficiente de energía con baja corriente (amperaje).
- Diseñado para funcionamiento continuo.
- Modelos con descarga FNPT de 2" (51 mm) y 3" (76,2 mm).
- Manejo de sólidos de hasta 2" (51 mm) de diámetro.
- Múltiples opciones de interruptores para operación automática. 140 °F (60 °C) Rango de temperatura del líquido.
- Certificado/listado por cCSAus.

Especificaciones

Modelo	Referencia	Ø Descarga	Potencia (Hp)	Fases	Voltaje (V)	Velocidad	H máx. (mca) *	Q máx. (gpm) **
10SC-CIA-RF 115V 60HZ 20FT	511433	2" NPT	0,5	1	115	3450	7,62	120
10SC-CIA-RF 115V 60HZ 20FT	511437	3" NPT	0,5	1	115	3450	7,62	130

Bombas de Desagüe 16EC- SERIES

Material **Acero Inox.**

Motor **Eléctrico**

Estas bombas Little Giant enfrentan las aplicaciones más exigentes de aguas residuales con construcción en hierro fundido, alto rendimiento y resistencia a obstrucciones.



100% PROBADAS

1 AÑO GARANTÍA

Características

- Motor con condensador permanente (PSC) de 1,0 HP.
- Completamente sumergible, diseñada para funcionamiento continuo.
- Totalmente automático con interruptor de flotador vertical Piggyback.
- Capaz de encajar en un pozo de 18" de diámetro.
- Cuerpo del motor de acero inoxidable.
- Voluta/base de hierro fundido.
- Manejo de sólidos de hasta 3/4".

Especificaciones

Modelo	Referencia	Ø Descarga	Potencia (Hp)	Fases	Voltaje (V)	Velocidad	H máx. (mca) *	Q máx. (gpm) **
16EC-SSA-V 115V60HZ10FT1.0HP	14942785	1-1/2" NPT	1	1	115	3200	10,7	80

BARNES® de Colombia

Bombas Grinder 16G Series - 1HP

Material **Hierro Fundido**

Motor **Eléctrico**

Cuando necesites llevar tu eliminación de aguas residuales al siguiente nivel para estar verdaderamente libre de preocupaciones, deja que Little Giant haga este trabajo.



CUCHILLA



FLOTADOR VERTICAL



FLOTADOR ATADO



100% PROBADAS

1 AÑO GARANTÍA

Características

- Motor de 1 HP Clase F de servicio pesado, que proporciona la potencia óptima para evitar obstrucciones y atascamiento.
- Alto rendimiento de trituración, basado en el mecanismo de corte patentado de Franklin Electric utilizado en su bomba trituradora de 2 HP, cuenta con 27 cuchillas fijas y 8 cuchillas rotativas que generan 3.450 RPM y 745.200 cortes por minuto.
- Descarga de 1-1/4" y adaptador NPT de 2", preensamblados en la bomba para facilitar la instalación.
- Sello mecánico de carburo de silicio, que ofrece hasta seis veces más vida útil y mayor resistencia térmica a la abrasión en comparación con los sellos de cerámica de carbono.
- Cable de alimentación reemplazable de 20 pies, sellado en el punto de conexión para mayor protección contra la entrada de agua.
- Patas ajustables antideslizantes, que garantizan la estabilidad de la bomba durante el funcionamiento.
- Opciones de interruptor de flotador vertical y tipo boya, disponibles para modelos de 115V y 230V.

Especificaciones

Modelo	Referencia	Ø Descarga	Potencia (Hp)	Fases	Voltaje (V)	Velocidad	H máx. (mca) *	Q máx. (gpm) **
16G-F231-20	509813	2" NPT	1	1	230	3450	15,5	52
16G-V151-20	509811	2" NPT	1	1	115	3450	15,5	52

BARNES de Colombia

PRODUCTO NUEVO!

Little GIANT®

Resolvemos los desafíos de bombeo de agua que enfrentan los contratistas, distribuidores y propietarios de viviendas todos los días. Little Giant es conocida como la única empresa que produce soluciones de bombeo para contratistas de HVAC y profesionales de la plomería, al mismo tiempo que ofrece una amplia línea de productos para piscinas y jardines acuáticos.

¡Conecta con nosotros!

BARNES® de Colombia

www.barnes.com.co