MNP-C

Anti-Rust Coated Steel Tanks with Diaphragm

INSTALLATION AND OPERATION INSTRUCTIONS



> ⚠ Read this manual carefully before attempting installation. The manufacturer of this tank is not responsible for any damages caused by noncompliance with the installation and maintenance instructions described in this manual. If you lack the necessary skills to perform proper installation or have difficulty following instructions, leave the tank installation process in the hands of a qualified person.

PEARL MNP-C Series Tanks are pressurized (expansion) containers with membranes that separate air and water. The membrane is designed to retain water while air is maintained in the space between the membrane and the inner wall of the tank. With no water inside, the tank is only occupied by the membrane and air. When water goes through the membrane, this membrane expands with the volume of the liquid, and the air compresses itself. The inner part of the membrane is subjected to pressure.

1. FEATURES

The MNP-C Series tanks, made of steel, have an internal lining of virgin polypropylene and a chlorobutyl membrane, certified by the FDA. The membrane is fixed to the tank wall thanks to a steel ring. A bronze valve sealed with a plug and an O-ring, that prevents air from escaping.

The external coating is built using an advanced Two-Coat, Two-Bake (2B2B) process, combining a high-performance primer with a heavy-duty topcoat. This dual-layer system ensures strong adhesion to the steel surface while providing exceptional resistance to UV exposure, mechanical damage, and harsh environmental conditions.

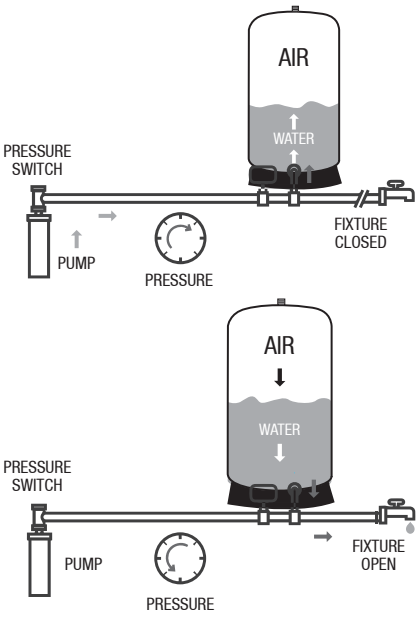
Tank	Cold rolled carbon steel.
Finish	2B2B (Two-Coat, Two-Bake) Coating System.
Water Chamber	100% butyl rubber, lined with polypropylene.
Connection	304 stainless steel.
Air Valve	Brass cap with O-ring seal.
Maximum Working Pressure	150 psi / 10 bar.
Maximum Working Temperature of Water	90 °C.
Tank Pre-Charge	At label.
Maximum Pre-Charge	80 psi / 5.5 bar.

2. APPLICATIONS

The MNP-C Series has been designed for a wide range of applications, including hydropneumatic systems, booster systems, irrigation systems, and reduction of water hammer effects.

The tank is engineered to optimize the performance of your system by increasing its draw-down thus saving your pump from excessive starts and stops. The tank protects and extends the life of your pump and will reduce your power consumption.

3. HOW DOES THE PRESSURE TANK WORK



4. SAFETY GUIDE

ALWAYS OBSERVE GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS!

Storage and handling for safety reasons: During storage or handling, pre-charge pressure must not exceed 5.5 bars (80 psi). When installing for operation, do not set the pre-charge pressure higher than the maximum pressure.

Always prioritize the safety of those handling the equipment, as well as persons, animals, and equipment that are in the vicinity. Do not operate the tank when there are visible damages due to transportation or handling. If the weight of the tank is more than 30 kg, use lifting and transportation mechanisms for machinery to avoid personal injury or damage to the tank and its surroundings.

5. INSTALLATION

Never drill, torch, or open the pressure tank using force. These tanks should be operated within their pressure and temperature limits.

Only authorized technicians with the proper formation should install these tanks.

Before installation, make sure that the authorized technician confirms the correct size of the tank. The technician must ensure that the pre-charge pressure is set according to the system´s requirements. Do not use any gasses to set the pre-charge pressure other than nitrogen or air.

PROPER PRESSURE TANK LOCATION

The pressure tank should be installed as close as possible to the pressure switch. This will reduce the adverse effects of added friction loss and pressure switch bouncing, and the difference in elevation between the pressure tank and the switch.

SYSTEM CONNECTION

1. Locate the pressure tank in the final desired location.
2. Level as necessary.
3. To eliminate friction loss, do not reduce the pipe size from the pump to the pressure tank.

6. OPERATION

To protect the tank against system overpressure, the use of a pressure relief valve rated below the maximum operating pressure of the tank is strongly recommended. To prevent corrosion due to stray and galvanic currents, the system must be grounded properly according to local electrical and plumbing codes and standards. Do not use this expansion tank with chemicals, solvents, petroleum products, acids, or any fluids that may be detrimental to the tank itself.

When used as part of a heating system, make sure that the supplied membrane matches the operating temperature of the system. Furthermore, provide proper warnings indicating that the water inside the tank is hot and may cause scalding burns.

SAFETY INSPECTION

The Pumping Piping System and Pressure Tank require safety inspection every 6 months by a licensed professional.

MEMBRANE CHECKUP

Push the pre-charge air valve. If water comes out of the valve, the membrane has exploded. Contact an authorized service center.

WATER QUALITY CHECK

Make sure that the water quality is acceptable before using the system.

PRE-CHARGE PRESSURE CHECK

First, make sure that the equipment is not connected to electricity. Then, check the pre-charge pressure by removing all the water inside the tank. Reset the pre-charge according to the requirements of the system. The pre-charge requirements should be stated in the product's nameplate. It is possible to use foam to locate any leaks or cracks.

ADJUSTING PRE-CHARGE AIR PRESSURE PRIOR TO INSTALLATION

1. Remove the protective air valve cap.
2. Check pre-charge pressure, which should be + or – 10% of the factory setting.
3. Release or add air as necessary to make the pre-charge pressure 2 psi below the pressure switch pump cut-in setting (for example, if you have an 18 liter tank with a pre-charge of 30 psi, and you have a pressure switch setting of 30/50 psi, adjust the pre-charge of your 18 liters from 30 psi to 28 psi).
4. Replace the protective air valve cap.

PRE-CHARGE PRESSURE

The required pre-charge pressure settings will vary depending on the pump's application. For pressure systems with a standard pressure switch, the recommended pre-charge pressure is set at 2 psi below the cut-in pressure. For example, if a system has a pressure switch with a range set at 20-40 psi, the pre-charge pressure of the tank should be set at 18 psi. For constant pressure systems (CPS), the pre-charge is typically set at around 70% of the target operating pressure of the system. When there are multiple set points in the CPS, the pre-charge pressure is based on the lowest set-point in the system.

The percentage may vary depending on the application or the expansion of warm water or chilled water, in this case, pre-charge is set at the system's pressure. For example, as an expansion tank for a water heater installed with a 20-40 psi booster pump system, pre-charge should be set at 40 psi.

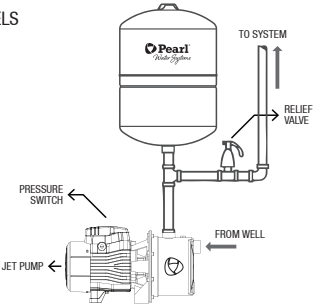


ATTENTION!
Operating these tanks with the incorrect pre-charge pressure will void the warranty of the product. Do not set the pre-charge pressure higher than the maximum pressure.

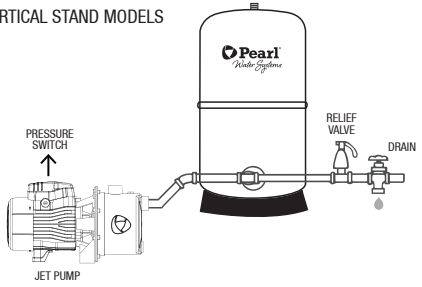
7. SYSTEM CONNECTION

MODEL		CONNECTION	SUPPORT
IN-LINE TANKS	MNP3S-C	½"	In-line tanks are installed directly in the main water supply line with the connections.
	MNP8SR-C, MNP12SR-C, MNPE24SR-C	¾"	
	MNP8S-C, MNP12S-C, MNPE24S-C, MNP24S-C, MNP35S-C	1"	
VERTICAL TANKS	MNP60V,-C MNP80V-C, MNP100V-C, MNP120V-C	1"	Plastic tank base.
	MNP130V-C, MNP160V-C, MNP200V-C, MNP235V-C, MNP300V-C, MNP325V-C	1¼"	Plastic tank base.
	MNP450V-C	1¼"	Iron tank base.
HORIZONTAL TANKS	MNP20H, MNP24H, MNP35H, MNP60H, MNP80H, MNP100H	1"	Plastic pump stand.

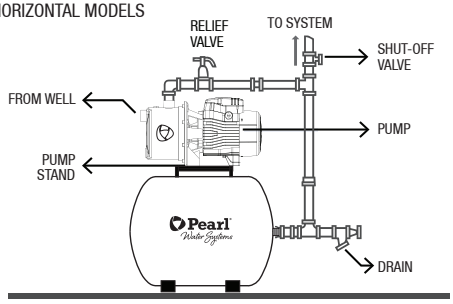
IN-LINE MODELS



VERTICAL STAND MODELS



HORIZONTAL MODELS



EXPLOSION HAZARD!
Failure to follow these instructions can cause a rupture or explosion possibly causing serious or fatal injury, flooding, and/or property damage.

When a pressure tank has been in service and an increase in pre-charge pressure is required due to a change in the pressure switch setting, please follow these guidelines carefully:

- Do not adjust or add pressure if there has been a loss of air.
- Do not adjust the pre-charge pressure if there is visible exterior corrosion.
- Do not adjust the pre-charge pressure if there has been a reduction of the pump cycle time or the pre-charge pressure compared to its initial setting. This is because the reduction in pump cycle time can result from loss of tank air pressure, which in turn can mean there may be internal corrosion and any re-pressurization or additional pressure could result in rupture or explosion.

8. STARTUP

FINE-TUNING PROCEDURES

Many times, the actual pressure switch will vary from the standard pressure range indicated. These variations could cause a momentary lag in water delivery, as the pressure switch is not "tuned to the tank's pre-charge pressure".

1. Fill the system and the pressure tank until the pump cuts off.
2. Open one or more fixtures to drain the pressure tank.
3. If there is a momentary pause in the water flow from the time the pressure tank is emptied and the pump starts, adjust the pump's cut-in setting clockwise slightly.
4. Close the fixtures and refill the pressure tank to pump cut-off. Check time to fill.
5. Open the fixtures and see if the pause in water is eliminated. If not, continue adjusting the pressure switch.

9. IMPORTANT WARNINGS

Check for transportation damages, and immediately inform the carrier, distributor, or store, if any damages are found.

To avoid personal injury and/or property damage, contact an authorized professional immediately if you notice improper functioning or signs of corrosion.

Use the proper security equipment when performing the installation.

Only use equipment with a drinkable water system.

Do not operate in an environment subject to freezing temperatures or where the temperature might be higher than 90°C. Do not go beyond the maximum working pressure specified in this manual.

CHLORINE AND AGGRESSIVE WATER

The quality of water can significantly affect the product's life span. It is advisable to check for corrosive elements, acidity, total solidity, and other relevant contaminants, including chlorine. Treat water properly to get optimal performance and avoid premature failure.

This product, like most products that are subject to pressure, might corrode with time, debilitate, or explode, causing severe or deadly injury, leaks, flooding, or property damage. To minimize risk, a licensed professional must install, inspect, and periodically repair the product.

A drip tray connected to a proper drain must be installed if there are leaks or floods that could damage property. Do not place it in an area where the leak or the connections could cause property damage, damage to the vicinity, or damage to other devices in the property.

A relief valve must be installed to avoid the pressure from going beyond the maximum working pressure of the product.

Do not expose this product to freezing temperatures or temperatures higher than 90°C.

Do not adjust the pre-charge or pressurize this product if it is corroded, damaged, or if its integrity has been diminished. Pre-charge adjustments should only be performed at room temperature.

If not sized correctly or if instructions are not followed, excessive tension can be generated on the system, causing product failure, severe or fatal personal injury, and/or property damage.

MAXIMUM WORKING PRESSURE

Every tank is designed with a pressure 1.5 times higher than its maximum working pressure. However, it should not be operated above its maximum working pressure.

RELIEF VALVE REQUIRED

A relief valve set to open at excessive pressures (at the maximum working pressure of the tank) must be installed. This will protect the tank and other components of the system. The relief valve must be installed at the connection between the tank and the pipe.

Like most plumbing products, your tank can grow bacteria, especially during periods of inactivity. Before starting to use it again, drain the tank for a few minutes.

Water testing must be performed before the installation of any water treatment products.

EXPLOSION HAZARD!
If pre-charge pressure is adjusted or added to a tank that is corroded, damaged, or with diminished integrity, THE TANK MIGHT BURST OR EXPLODE, causing severe or fatal personal injury and/or property damage.

Only adjust the pre-charge pressure when the tank is new, or its integrity can be confirmed, and corrosion levels are at a minimum.

Only licensed professionals can verify, adjust, or add pre-charge to the tank.

For your safety, follow the instructions in this manual to minimize the risk of electric shock, property damage, or personal injury.

Do not install under direct sunlight. Excessive heat can cause damage to the non-metallic parts.

ELECTROCUTION AND EXPLOSION HAZARD!
Before performing any work on the tank, turn off the pump and release all water pressure from the tank and pumping system.

10. INFORMATION

The amount of water delivered between cycles of the pump is called "useful volume".

The bigger the tank, the higher the useful volume, and the lower the operation of the pump. This means that you will save energy and money and prolong your pump's lifespan.

Bigger water tanks also mean more water storage to provide more constant water pressure.

When selecting a tank, it is advisable to choose one that is slightly larger than the result of hydraulic calculations.

The larger the tank, the less time your pump will operate. At the same time, the need to use the membrane will be reduced.

PERIODICAL SAFETY INSPECTION

The pumping piping system and the pressure tank require a safety inspection every 6 months by a licensed professional.

All these will result in a longer lifespan for your tank.

MNP-C

Tanque de Acero de Diafragma con Recubrimiento Anticorrosivo

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y OPERACIÓN

Lea este manual cuidadosamente antes de instalar. El fabricante de este tanque no se hace responsable por daños ocasionados por la falta de cumplimiento de las instrucciones de instalación y mantenimiento descritas en este manual. Si usted no cuenta con las habilidades necesarias para realizar una instalación correcta, o tiene dificultad para seguir instrucciones, deje la instalación del tanque en manos de una persona cualificada.

Los tanques de la serie MNP-C de PEARL son contenedores presurizados con membranas que separan el aire y el agua. Las membranas están diseñadas para retener agua mientras el aire se mantiene en el espacio entre la membrana y las paredes internas del tanque. Sin agua adentro, el tanque solo está ocupado por aire y la membrana. Cuando el agua pasa a través de la membrana, esta se expande con el volumen del líquido, y el aire se comprime a sí mismo. La parte interna de la membrana queda sometida a presión.



1. CARACTERÍSTICAS

Los tanques de la serie MNP-C, hechos de acero, tienen una capa interna de polipropileno virgen y una membrana de clorobutilo certificado por la FDA. La membrana está ajustada a la pared del tanque gracias a un anillo de acero. Una válvula de bronce, sellada con un tapón y un sello O-ring, el cual evita que se escape el aire.

El recubrimiento externo está desarrollado mediante un avanzado proceso 2B2B (Dos Capas, Dos Horneados) que crea una barrera de protección de larga duración que ayuda a mantener el tanque en óptimas condiciones durante más tiempo.

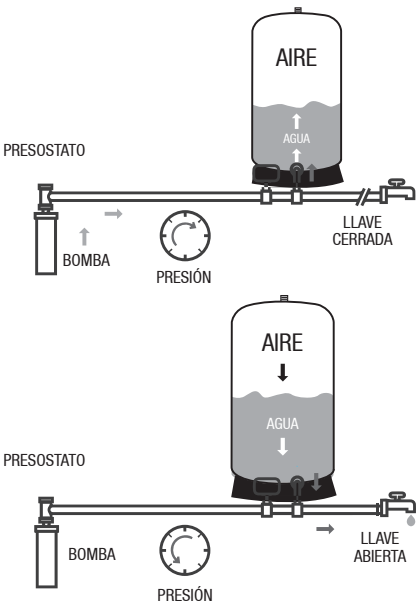
Tanque	Acero al carbono laminado en frío.
Acabado	Sistema de recubrimiento 2B2B (Dos Capas, Dos Horneados).
Cámara de agua	100% caucho butílico forrado con polipropileno.
Conexión	Acero inoxidable 304.
Válvula de aire	Tapa de latón con sello O-ring.
Máxima presión de trabajo	150 psi / 10 bar.
Máxima temperatura de trabajo	90 °C.
Precarga del tanque	En la etiqueta.
Máxima precarga	80 psi / 5,5 bar.

2. APLICACIONES

La serie MNP-C ha sido diseñada para funcionar en una amplia variedad de aplicaciones, incluyendo sistemas hidroneumáticos, sistemas de aumento de presión, sistemas de riego y reducción de los efectos del golpe de ariete.

El tanque está diseñado para optimizar el desempeño de su sistema aumentando la reducción, lo cual protege a su bomba de arranques y paradas excesivos. El tanque extenderá la vida útil de su bomba y contribuirá con el ahorro de energía.

3. CÓMO FUNCIONA EL TANQUE DE PRESIÓN



4. GUÍA DE SEGURIDAD

SIEMPRE SIGA LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD GENERAL

Almacenamiento y manipulación por razones de seguridad: Durante el almacenamiento o la manipulación del producto, la presión de precarga no debe exceder 5,5 bars (80 psi). Al instalar para operación, no configure la presión de precarga por encima de la presión máxima.

Siempre priorice la seguridad de quienes manipulen el equipo, así como de personas, animales y equipos que se encuentren cerca. No opere el tanque cuando haya daños visibles causados por transporte o manipulación. Si el peso del tanque es mayor a 30 kg, use mecanismos de levantamiento y transporte para maquinaria para evitar heridas personales o daños al equipo y sus alrededores.

5. INSTALACIÓN

Nunca perfore ni abra el tanque a la fuerza. Estos tanques deben ser operados dentro de los límites de presión y temperatura.

Solo técnicos autorizados con la formación correcta deberían instalar el tanque.

Antes de instalar, asegúrese de que el técnico autorizado confirme que el tanque sea del tamaño correcto. El técnico debe asegurar que la presión de precarga esté configurada de acuerdo con los requerimientos del sistema. No use gases que no sean aire y nitrógeno para ajustar la presión.

UBICACIÓN CORRECTA DEL TANQUE DE PRESIÓN

El tanque de presión debe instalarse tan cerca del presostato como sea posible. Esto reducirá los efectos adversos de la pérdida por fricción añadida, rebote del presostato y la diferencia de elevación entre el tanque de presión y el presostato.

CONEXIÓN DEL SISTEMA

1. Ubique el tanque de presión en la posición final deseada.
2. Nivele según sea necesario.
3. Para eliminar pérdidas por fricción, no reduzca el tamaño de las tuberías de la bomba al tanque de presión.

6. OPERACIÓN

Para proteger el tanque contra sobrepresión del sistema, se recomienda el uso de una válvula de alivio de presión calificada por debajo de la presión máxima de operación del tanque. Para evitar la corrosión debido a corrientes de fuga y corrientes galvánicas, el sistema debe estar anclado correctamente de acuerdo con los códigos locales de electricidad y plomería. No use este tanque con químicos, solventes, productos de petróleo, ácidos o cualquier fluido que pueda ser dañino para el tanque.

Si se usa como parte de un sistema de calefacción, asegúrese de que la membrana suministrada esté acorde con la temperatura de operación del sistema. Además, provea avisos de que el agua dentro del tanque está caliente y puede provocar quemaduras.

INSPECCIÓN DE SEGURIDAD

El sistema de plomería y el tanque requieren una inspección realizada por un profesional cualificado cada 6 meses.

REVISIÓN DE MEMBRANA

Empuje la válvula de aire de precarga. Si sale agua de la válvula, la membrana ha explotado. Contacte un centro de servicio autorizado.

REVISIÓN DE CALIDAD DEL AGUA

Asegúrese de que la calidad de agua sea aceptable antes de usar el sistema.

REVISIÓN DE PRESIÓN DE PRECARGA

Primero, asegúrese de que el equipo esté desconectado de la energía eléctrica. Luego, revise la presión de precarga vaciando toda el agua del tanque. Reconfigure la presión de precarga de acuerdo con los requisitos del sistema. Los requisitos de precarga deberían mostrarse en la placa del equipo. Es posible usar espuma para localizar fugas y grietas.

AJUSTE DE LA PRESIÓN DE PRECARGA ANTES DE LA INSTALACIÓN

1. Retire la tapa de la válvula de protección.
2. Revise la presión de precarga, la cual debe ser más o menos 10% de la configuración de fábrica.
3. Saque o agregue aire según sea necesario para que la presión de precarga quede a 2 psi por debajo de la presión de arranque del presostato (por ejemplo, si tiene un tanque de 18 litros con una precarga de 30 psi, y tiene una configuración de presostato de 30/50, ajuste la precarga de su tanque de 30 psi a 28 psi).
4. Vuelva a poner la tapa de la válvula de protección.

PRESIÓN DE PRECARGA

La configuración requerida para la presión variará dependiendo de la aplicación de la bomba. Para sistemas de presión con presostatos estándar, la presión de precarga recomendada es 2 psi por debajo de la presión de arranque del sistema. Por ejemplo, si tiene un presostato con un rango configurado en 20/40 psi, la presión de precarga deberá ser 18 psi. Para sistemas de presión constante, la precarga se configura alrededor de 70% de la presión de operación del sistema. Cuando hay varios puntos en el sistema de presión constante, la presión de precarga se configura tomando el punto más bajo del sistema como referencia.

Los porcentajes pueden variar dependiendo de la aplicación o la expansión de agua caliente o fría. En este caso, la precarga es igual a la presión del sistema. Por ejemplo, un tanque de expansión instalado con un sistema con una presión de 20/40 psi debe tener una presión de precarga de 40 psi.

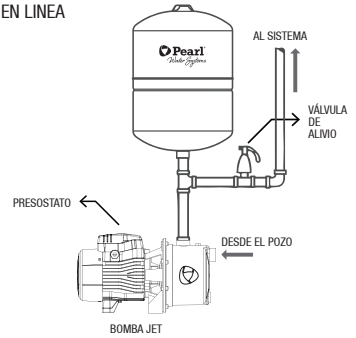


¡ATENCIÓN! Operar estos tanques con una presión de precarga equivocada anulará la garantía del producto. No configure la presión de precarga por encima de la presión máxima.

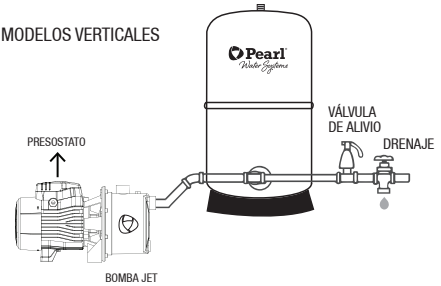
7. CONEXIONES DEL SISTEMA

MODELO		CONEXIÓN	SOPORTE
TANQUES EN LINEA	MNP3S-C	½"	Se instalan directamente al suministro principal de agua con su conexión.
	MNP8SR-C, MNP12SR-C, MNPE24SR-C	¾"	
	MNP8S-C, MNP12S-C, MNPE24S-C, MNP24S-C, MNP35S-C	1"	
TANQUES VERTICALES	MNP60V,-C MNP80V-C, MNP100V-C, MNP120V-C	1"	Base plástica del tanque.
	MNP130V-C, MNP160V-C, MNP200V-C, MNP235V-C, MNP300V-C, MNP325V-C	1¼"	Base plástica del tanque
	MNP450V-C	1¼"	Base en hierro del tanque.
TANQUES HORIZONTALES	MNP20H, MNP24H, MNP35H, MNP60H, MNP80H, MNP100H	1"	Basé plástica para la bomba.

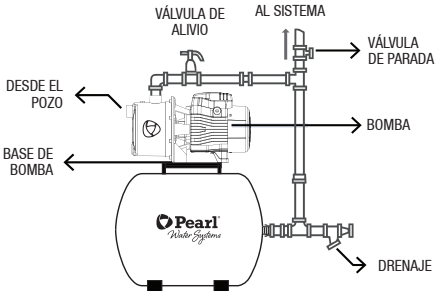
MODELOS EN LINEA



MODELOS VERTICALES



MODELOS HORIZONTALES



¡PELIGRO DE EXPLOSIÓN!
El no cumplimiento de estas instrucciones puede causar rupturas o explosiones resultando en heridas serias o fatales, inundaciones y/o daños a la propiedad.

Cuando el tanque de presión ha estado funcionando y un cambio a una presión de precarga más alta sea necesario, siga las siguientes indicaciones:

- No ajuste ni agregue presión si ha ocurrido una pérdida de aire.
- No ajuste la presión de precarga si hay corrosión visible en el exterior del tanque.
- No ajuste la presión de precarga si ha habido una reducción del tiempo de ciclo de o la presión de precarga en comparación con los ajustes iniciales. Esto es porque la reducción en el ciclo de la bomba puede ocasionar pérdida de presión de aire en el tanque, lo que puede significar que hay corrosión interna y que cualquier represurización o presión adicional pudiera causar una explosión.

8. ARRANQUE

PROCEDIMIENTOS DE REAJUSTE

Muchas veces, el presostato puede tener variaciones en el rango de presión estándar. Estas variaciones pueden causar retrasos en el suministro de agua, ya que el presostato no está ajustado a la precarga del tanque.

1. Llene el tanque de presión y el sistema hasta que la bomba se detenga.
2. Abra una o más llaves para drenar el tanque de presión.
3. Si hay una pausa temporal en el flujo de agua desde el momento en que el tanque de presión se vacía y la bomba arranca, ajuste el arranque de la bomba levemente en dirección horaria.
4. Cierre las llaves y vuelva a llenar el tanque de presión hasta que la bomba se detenga. Verifique el tiempo de llenado.
5. Vuelva a abrir las llaves y revise si la pausa en el suministro de agua se elimina, si no continue ajustando el presostato.

9. ALERTAS IMPORTANTES

Revise si hay daños por transporte, y notifique inmediatamente al distribuidor o a la tienda si encuentra algún daño.

Para evitar heridas personales o daños a la propiedad, contacte a un profesional cualificado inmediatamente si nota funcionamiento erróneo o corrosión.

Use el equipo de seguridad correcto al momento de instalar.

Solo use el equipo con un sistema de agua potable.

No opere en ambientes que estén sujetos a temperaturas de congelación o donde la temperatura pueda ser mayor a 90°C. No sobrepase la presión máxima de trabajo que se especifica en este manual.

CLORO Y AGUA AGRESIVA

La calidad del agua puede afectar la vida útil del producto significativamente. Se recomienda verificar la existencia de elementos corrosivos, acidez, solidez y otros contaminantes relevantes, incluyendo el cloro. Trate el agua correctamente para obtener el mejor desempeño y evitar fallas prematuras.

Este producto, como la mayoría de los productos que se someten a presión, puede corroerse con el tiempo, debilitarse o explotar causando heridas severas o fatales, fugas, inundaciones o daños a la propiedad. Para reducir los riesgos, un profesional cualificado debe instalar, revisar y, periódicamente, reparar el producto.

Una bandeja de goteo debe instalarse conectada a un drenaje si hay fugas o inundaciones que pudiesen dañar la propiedad. No coloque en un área donde la fuga o las conexiones pudiesen causar daños a la propiedad, daños en la cercanía o daños a otros dispositivos en la propiedad.

Una válvula de alivio debe instalarse para evitar que la presión vaya más allá de la máxima presión del producto.

No exponga este producto a temperaturas de congelamiento o temperaturas mayores a 90°C.

No ajuste la precarga o presurice si está corroído, dañado o si su integridad ha disminuido. Los ajustes de precarga solo deben hacerse bajo temperatura ambiente.

Si no se siguen las instrucciones, se puede generar tensión excesiva sobre el producto, causando fallas del producto, heridas severas o fatales y/o daños a la propiedad.

MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO

Cada tanque está diseñado con una presión 1,5 veces mayor que su máxima presión de trabajo. Sin embargo, no debe operarse por encima de su máxima presión de trabajo.

VÁLVULA DE ALIVIO REQUERIDA

Una válvula de alivio ajustada para abrirse en momentos de presión excesiva (a la presión máxima de trabajo del tanque) debe instalarse. Esto protegerá el tanque y otros componentes del sistema. La válvula de alivio debe instalarse en la conexión entre el tanque y la tubería.

Como ocurre con la mayoría de los productos de plomería, pueden aparecer bacterias en su tanque, especialmente en períodos de inactividad. Antes de volverlo a usar drene el tanque por unos minutos.

Se deben hacer pruebas de calidad de agua antes de instalar cualquier producto de tratamiento de agua.

¡PELIGRO DE EXPLOSIÓN!
Si se ajusta o se agrega presión de precarga a un tanque corroído, dañado o con integridad disminuida, el tanque puede romperse o explotar, causando heridas severas o fatales y/o daños a la propiedad.

Solo ajuste la presión de precarga cuando el tanque sea nuevo o su integridad se pueda confirmar y los niveles de corrosión sean mínimos.

Solo los profesionales calificados pueden verificar, ajustar o agregar presión de precarga.

Por su seguridad, siga las instrucciones en este manual para reducir los riesgos de descarga eléctricas, daños a la propiedad o heridas personales.

No instale bajo luz solar directa. El calor excesivo puede causar daños a las partes no metálicas.

¡PELIGRO DE ELECTROCUSIÓN Y EXPLOSIÓN!
Antes de realizar cualquier trabajo sobre el tanque, apague la bomba y suelte la presión de agua del tanque y el sistema.

10. INFORMACIÓN

La cantidad de agua entregada entre ciclos de la bomba se conoce como “volumen útil”.

Mientras más grande sea el tanque, mayor será el volumen útil y menor será el funcionamiento de la bomba. Esto significa que ahorrará energía y dinero, y prolongará la vida útil de su bomba.

Los tanques más grandes también significan mayor almacenamiento de agua para una presión de agua más constante.

Al seleccionar un tanque, se recomienda escoger uno que sea un poco más grande que le resultado de los cálculos hidráulicos.

Mientras más grande sea el tanque, su bomba pasará menos tiempo en operación. Al mismo tiempo, la necesidad de usar una membrana disminuirá.

INSPECCIÓN PERIÓDICA DE SEGURIDAD

El sistema de tuberías y el tanque necesitan que se les haga una inspección cada 6 meses por un profesional calificado. Todo esto tendrá como resultado una mayor vida útil para su tanque.