Pearl®
Water Systems

Sistema con bomba
de presión constante



PD TECH

VERSION 26.02

PD TECH
SISTEMA CON BOMBA A PRESIÓN CONSTANTE

PD TECH es un sistema ha sido desarrollado para trabajar en aplicaciones con presión de succión positiva o negativa, donde se requiere de una presión de bombeo constante.

PD TECH cuenta con tecnología de punta en lo que respecta a la operación y control de bombas de agua.

Los Variadores de Frecuencia, además de mantener la presión requerida en el sistema, brindan la más eficiente protección a las bombas. Mediante el monitoreo de los parámetros eléctricos del equipo, nuestros Variadores pueden evitar que las bombas operen en condiciones perjudiciales como son: motores sobrecargados, marcha en seco, operación con tuberías rotas, entre otros.

Características

- Fácil instalación y configuración.
- Operación de arranque y parada controlada.
- Menor demanda de potencia y aceleración controlada.
- Programación Remota Bluetooth vía App.
- Mayor vida útil del motor.
- Certificado ALS NSF/ANSI/CAN 61 y 372.

El sistema incluye:



Comunicación a través de Bluetooth con la aplicación Nastec NOW.
Bluetooth 4.0 IOS and Android v.4.2 or later.

PD TECH
SISTEMA CON BOMBA A PRESIÓN CONSTANTE

MXA
BOMBA CENTRIFUGA
MULTIETAPA
AUTOCEBANTE



- **Diseño robusto y compacto.** Bomba de acero inoxidable con un confiable motor trifásico.
- **Cebado fácil.** Para aquellas aplicaciones en las que la bomba debe succionar agua de un pozo, la MXA funciona perfectamente gracias a su condición de autocebante.
- **Bajo nivel de ruido.** El cuerpo de bomba lleno de agua alrededor de las etapas de bombeo aseguran una reducción del ruido generado.
- **Desempeño.** El concepto multietapa es la clave para obtener el mejor rendimiento y comportamiento cuando se trabaja con una Unidad de Variación de Frecuencia.
- Disponible en versión DELUXE para aplicaciones con agua con alto contenido de azufre.

Condiciones de operación

- Temperatura del líquido: 32 a 95 °F (0 a 35 °C).
- Temperatura ambiente hasta 104 °F (40 °C).
- Presión máxima admisible en la carcasa
- de la bomba: 116 psi.
- Servicio continuo.

Construcción

- Multietapa horizontal, autocebante, acople directo.
- Cuerpo de bomba en una sola pieza de acero inoxidable al
- cromo-níquel, con orificio de aspiración frontal por encima del eje de la bomba y descarga radial en la parte superior.
- Etapas en Noryl.

VARIADOR DE FRECUENCIA MIDA



- **Ahorro de energía** gracias al control de velocidad variable.
- **Arranque y parada suaves.**
- **Protección integral de la bomba** con funciones de control preestablecidas para: Alto o bajo voltaje, sobrecarga de corriente falta de carga, marcha en seco, exceso de temperatura.
- **Mayor vida útil y fiabilidad del sistema.**
- **Posibilidad de instalación en ambientes húmedos y polvorientos, protección IP55 (NEMA 4)**
- **Programación fácil y rápida** gracias al asistente de configuración inicial.
- **Experiencia única para el usuario.** Gracias a la aplicación Nastec NOW es posible comunicarse con el Variador de Frecuencia vía Bluetooth.
- Transductor Danfoss 0-250 PSI, 4 -20 MH



Condiciones de funcionamiento

- Frecuencia nominal: 50 - 60 Hz (+/- 2%)
- Temperatura ambiente: -10 a 40 °C (14 a 104 °F)
- Grado de protección: IP55
- Salidas digitales configurables N.A. o N.C.:
  1. Señal de marcha del motor
  2. Señal de alarma
- Entradas analógicas (10 o 15 VDC):
  1. 4-20 mA
  2. 4-20 mA
  3. 0-10 VDC
  4. 0-10 VDC
- Entradas digitales: 4 entradas digitales, configurables N.A. o N.C. para marcha y parada del motor



TANQUE MNP
Asegura el rendimiento óptimo

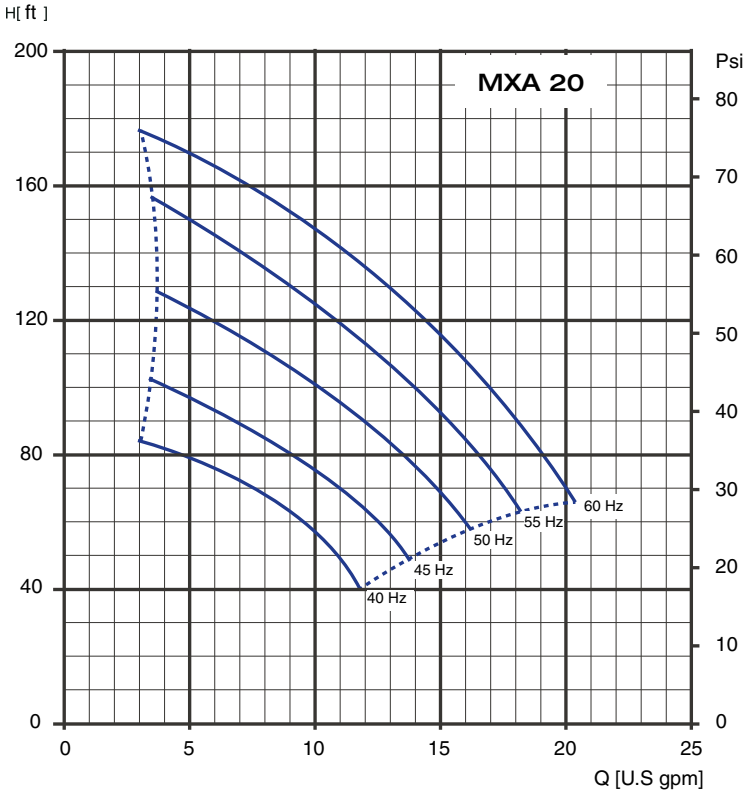
MODELO	TIPO	VOL. GAL	CONNECCIONES	VOLUMEN ÚTIL gal			PESO Lbs
				20-40 PSI	30-50 PSI	40-60 PSI	
MNP8S	IN LINE	2	3/4 or 1" SS MALE	1.9	1.6	1.4	5.1

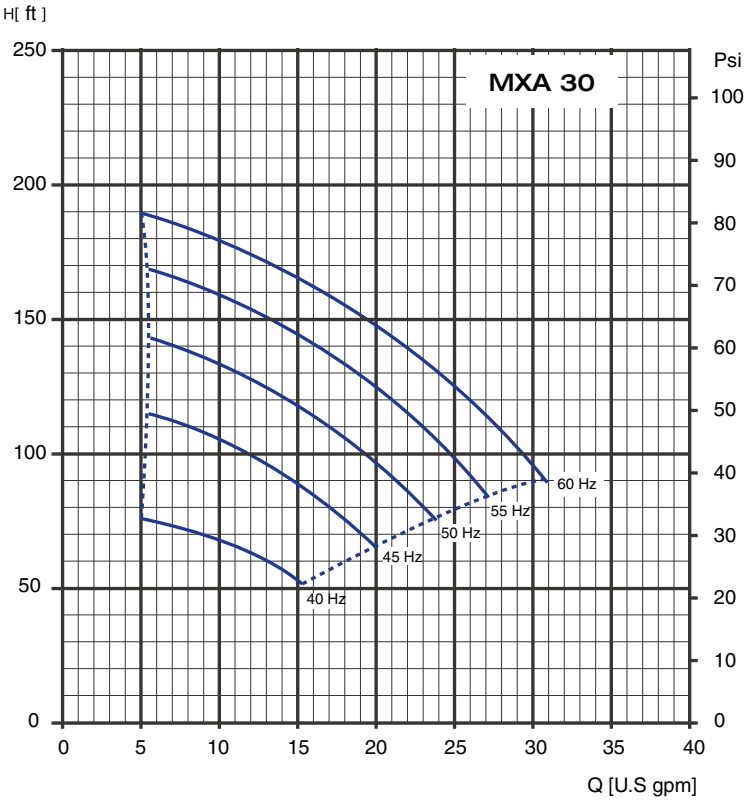
CONEXIONES Y ACCESORIOS

- Múltiple de descarga,
- Válvula de retención de succión y válvula de bola de descarga en acero inoxidable
- Base de acero reforzado con recubrimiento de pintura electrostática.

PD TECH
SISTEMA CON BOMBA A PRESIÓN CONSTANTE

Curvas de Rendimiento





SISTEMA "DELUXE" CON BOMBA A PRESION CONSTANTE

MODELO	BOMBA	HP	SISTEMA DE VOLTAJE	VFD	MAX. AMP	SUCCION	DESCARGA	PESO [Lbs]
PDTECH2SM 15G70P	MXA30 15H36S	1.5	230 V (1 PH)	MIDA 207	7.8 A	1 1/4"	1 1/4"	190
PDTECH2SE 15G70P	MXA30 15H36S	1.5	230 V (1 PH)	E-POWER	7.8 A	1 1/4"	1 1/4"	205

SISTEMA "DELUXE" CON BOMBA A PRESION CONSTANTE PARA AGUA CON ALTO CONTENIDO DE AZUFRE

MODELO	BOMBA	HP	SISTEMA DE VOLTAJE	VFD	MAX. AMP	SUCCION	DESCARGA	PESO [Lbs]
PDTECH1DM 15G50P	MXA20H 07H36D	0.75	230 V (1 PH)	MIDA 207	4.8 A	1"	1"	192
PDTECH2DM 15G70P	MXA30 15H36D	1.5	230 V (1 PH)	MIDA 207	7.8 A	1 1/4"	1 1/4"	190
PDTECH2DE 15G70P	MXA30 15H36D	1.5	230 V (1 PH)	E-POWER	7.8 A	1 1/4"	1 1/4"	205